



Zum Verkauf steht eine hochwertige Prozessanlage VAKUMIX HM 3000, ABW 2100 & ABF 1100 mit Bühne, geeignet für die Herstellung von pharmazeutischen und kosmetischen Produkten. Die Prozessanlage ist umfangreich ausgestattet. Der Homogenisiermischer ist durch verstärkte Antriebe auch für hochviskose Produkte ausgelegt.

Der Zustand ist neuwertig, die Prozessanlage ist ungenutzt!

Der Deckel des Homogenisiermischers ist hydraulisch hebbar. Alle Kessel mit Doppelmantel sowie druck- & vakuumfest. Alle produktberührten Teile der Behälter in Edelstahl 1.4404 (AISI 316L), Heizmäntel 1.4541 (AISI 321), Isoliermäntel 1.4301 (AISI304). Alle Behälter ausgestattet mit CIP - Reinigungseinrichtungen, Schaugläsern mit Leuchte & Wischer sowie Druck- & Vakuumschlüssen, Sicherheitsbaugruppen, Manometer, diverse weitere Anschlüsse & Ventile usw. Alle produktberührten O-Ringe in GMP - gerechter Ausführung. Außenoberflächen Behälter Korn 320 geschliffen. Alle Behälter zwei Zonen Heizung, Heizen / Kühlen direkt. Pulvereinsaugung, Flüssigrohstoffdosierung, Homogenisatoreinsaugung sowie Transferleitungen vorhanden. Vakuumpumpe mit Gasstrahler 7,5 KW. Edelstahlbühne ca. 42 m².

Abmessungen mit Bühne: Länge 6 m, Breite 7 m, Höhe 5 m (bei ausgefahrenem Deckel 6,250 m). Elektrischer Anschluß 400 V / 50 Hz, Steuerspannung 24 V AC / DC.

Hauptdaten Homogenisiermischer HM 3000

Nennvolumen HM 3000	3000 L / Batch
Nutzvolumen min / max	750 L / 3500 L
Behältergesamtvolumen	4735 L
Hebbarer Deckel des Hauptmischers	Ja
Kesseloberfläche innen	Elektropoliert
Produktraum max Druck	-1/+2 bar
Produktraum max Temperatur	133°C
Doppelmantel max Druck	-1/+4 bar
Doppelmantel max Temperatur	151°C
Homogenisator Größe	4 / Schutzrotor
Homogenisator Leistung (wassergekühlt)	105 KW
Homogenisator rpm [1/min]	500 - 2400
Homogenisator Umfangsgeschwindigkeit [m/s]	6,20 - 29,78
Umlaufleitung Nennweite	DN 125
Ankerrührwerk mit Abstreifern	Ja
Rührwerksoberfläche	Spiegelpoliert
Rührwerksleistung	30 KW
Rührwerk rpm[1/min]	5 - 40

Wir haben Ihr Interesse geweckt?

Dann würden wir uns über Ihre Anfrage der VAKUMIX HM 3000, ABW 2100 & ABF 1100 Prozessanlage bei uns freuen.

Hauptdaten Ansatzbehälter für Wasserphase ABW 2100

Nennvolumen ABW 2100	2100 L / Batch
Nutzvolumen min / max	500 L / 2200 L
Behältergesamtvolumen	2761 L
Kesseloberfläche innen	Spiegelpoliert
Produktraum max Druck	-1/+2 bar
Produktraum max Temperatur	133°C
Doppelmantel max Druck	-1/+4 bar
Doppelmantel max Temperatur	151°C
Umlaufrührwerk Größe	3
Umlaufrührwerk Leistung	22 KW
Umlaufrührwerk rpm [1/min]	500 - 3500
Umlaufrührwerk Umfangsgeschw. [m/s]	4,42 - 26,55
Umlaufleitung Nennweite	DN 50/40



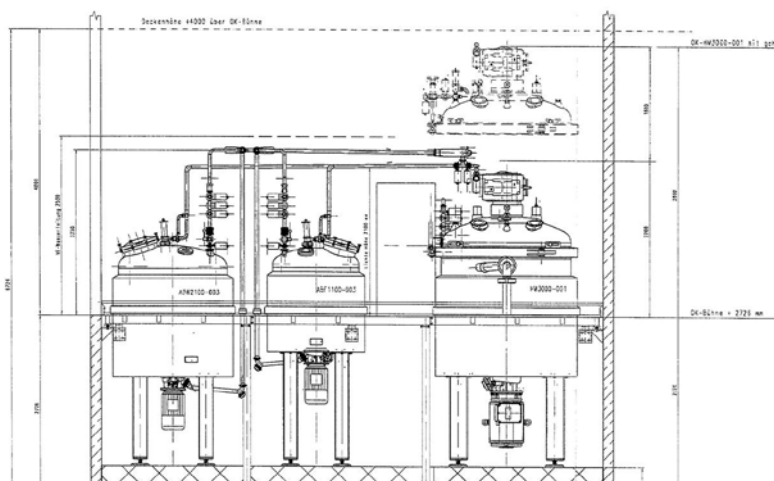
Hauptdaten Ansatzbehälter für Fettphase ABF 1100

Nennvolumen ABF 1100	1100 L / Batch
Nutzvolumen min / max	200 L / 1100 L
Behältergesamtvolumen	1305 L
Kesseloberfläche innen	Spiegelpoliert
Produktraum max Druck	-1/+2 bar
Produktraum max Temperatur	133°C
Doppelmantel max Druck	-1/+4 bar
Doppelmantel max Temperatur	151°C
Umlaufrührwerk Größe	3
Umlaufrührwerk Leistung	22 KW
Umlaufrührwerk rpm [1/min]	500 - 3500
Umlaufrührwerk Umfangsgeschw. [m/s]	4,42 - 26,55
Umlaufleitung Nennweite	DN 50/40



Bild oben: HM 3000 Rührwerk & Homogenisator

Bild unten: Ansatzbehälter für Fettphase ABF 1100



SEEFRIED Verfahrenstechnik GmbH

An der Brake 45

28844 Weyhe

Germany

Tel. +49 (0) 4203 7894 92

Fax +49 (0) 4203 7896 38

Mail info@s-vt.net

Web www.s-vt.net

