



Die SEEFRIED Verfahrenstechnik GmbH liefert Ihnen ein auf Ihre Anforderungen zugeschnittenes Dosiersystem, „Turn Key“.

Eine wichtige Aufgabe in pharmazeutischen & kosmetischen Fabriken ist im Rahmen der Ansatzvorbereitung das Verwiegen von Rohstoffen gemäß der vorgegebenen Rezepturen. Ein wesentlicher Aufwand in diesem Bereich fällt auf eine mittlere Anzahl von Rohstoffen, welche in hoher Frequenz für die Batchprozesse in den Homogenisiermischern benötigt werden. Sofern keine vollautomatische Dosierung direkt in den Prozessanlagen integriert ist, handelte es sich bisher bei dem Verwiegeprozess um einen manuellen Arbeitsschritt.

Die **SEEFRIED Verfahrenstechnik GmbH** hat eine effiziente und einfach zu bedienende Verwiegestation für Flüssigkomponenten entwickelt.

Die verschiedenen Flüssigrohstoffe werden über ein Rohrleitungssystem mit dem Wagensystem verbunden und gemäß der Rezepturvorgaben in entsprechende Behältnisse dosiert. Ein aufwendiges Handling und das Transportieren der flüssigen Rohstoffkomponenten zur

Waage sowie deren Rücklagerung entfällt. Die Folge ist eine deutliche Effizienzsteigerung im Bereich der Verwiegung und eine wesentliche Steigerung der Prozesssicherheit.

Der Dosierkopf nimmt bis zu 15 Dosierventile auf und wird oberhalb der Waagen optimal auf Höhe und Lage des Rohstoffbehälters positioniert. Über eine Senkrechtachse und einer (optionalen) Querachse kann der Dosierkopf verfahren werden und eine weitere Waage bedienen. In einem separaten Flüssigrohstofflager werden aus Lagertanks oder auch aus IBC - Tanks über Pumpen und Rohrleitungen die Flüssigrohstoffe der Waage zugeführt. Die Steuerung erfolgt über eine Touch-Visualisierung für jeden Rohstoff im Bereich der Waage. Optional können über eine Schnittstelle aus einem ERP System die entsprechenden Rohstoffmengen gemäß dem Rezepturverlauf an die Steuerung der Waage übergeben werden. Der Waagenwert steuert die zu dosierende Rohstoffmenge entsprechend der Vorgaben und der spezifischen Nachlaufzeiten. Über einen Korrekturfaktor kann die Dosiergenauigkeit an den entsprechenden Rohstoff angepasst werden. In Verbindung mit der Waage kann ein Etiketten- bzw. Barcodedrucker optional angeschlossen werden.

- Dosieren von bis zu 15 verschiedenen Flüssigrohstoffen
- Verfahrbare Vertikalachse, Einstellen auf die Behälterhöhe
- Verfahrbare Horizontalachse, Bedienung einer zweiten Waage
- Schnittstellen zum ERP-System und Waagenterminal
- Visualisierung der Steuerung über Farbtouchpanel
- Etiketten- / Barcodedrucker (optional)
- Rohrleitungsanbindungen
- Explosionsgeschützte Ausführung, gemäß ATEX-Vorschriften
- Tanklageranbindungen
- IBC- Anbindung
- Förderpumpen mit Ansteuerung



Tank- und IBC-Lager mit Förderpumpen

SEEFRIED Verfahrenstechnik GmbH
An der Brake 45
28844 Weyhe
Germany

Tel. +49 (0) 4203 7894 92

Fax +49 (0) 4203 7896 38

Mail info@s-vt.net

Web www.s-vt.net

