



HOMOGENISIERMISCHER BECOMIX RW 2500 CD + AB 1200

Für effiziente Produktion im industriellen Maßstab.
Ideal zur Herstellung von Emulsionen, Gelen, Suspensionen, Cremes, Lotionen, Zahncremes und Pasten.

Technische Daten – RW 2500 CD

Nutzvolumen: ca. 2.500 Liter
Gesamtvolumen: ca. 3.200 Liter
Minimales Volumen: ca. 500–800 Liter (abhängig von Prozess)
Zulässiger Behälterdruck (Produkt): -1 bis +3 bar (abs.)
Heizmanteldruck: bis 5 bar (abs.)
Werkstoff (produktberührt): Edelstahl 1.4404
Werkstoff (Heizmantel): Edelstahl 1.4541
Weitere Edelstahlteile: 1.4301 / 1.4541
Zulässige Produkttemperatur: bis ca. 134 °C
Zulässige Heizmanteltemperatur: bis ca. 152 °C

Ausstattung – RW 2500 CD

Ankerrührwerk mit Abstreifern und Strombrecher

- Optimale Durchmischung auch bei hochviskosen Produkten
- Verhindert Wandanhaftungen und verbessert Wärmeübertragung

Leistungsstarker Homogenisator (intern/extern)

- Homogenisieren und Pumpbetrieb (Rechts-/Links-lauf)
- Hohe Scherkräfte für feine Dispergierung und stabile Emulsionen
- Interne und externe Zirkulation möglich

Weitere Ausstattung

- Umlaufleitung für externe Homogenisierung
- Hydraulisch hebbarer Deckel
- Heizen, Kühlen und Vakuumbetrieb
- CIP-Reinigungssystem
- Modernes Steuerungssystem mit Touchscreen
Energie- und Versorgungsrahmen inkl. Vakuumpum-

Vorteile

- Hohe Produktionskapazität für industrielle Anwendungen
- Reproduzierbare und konstante Produktqualität
- Effizientes Mischen, Dispergieren und Homogenisieren
- Hygienisches Design und einfache Reinigung (CIP)
- Geeignet für Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelproduktion

Ansatzbehälter AB 1200

Technische Daten

- Nutzvolumen: ca. 1.200 Liter
- Gesamtvolumen: ca. 1.500–1.800 Liter (abhängig von Ausführung)
- Zulässiger Behälterdruck: 0–3 bar (abs.)
- Heizmanteldruck: bis 5 bar (abs.)
- Werkstoffe: analog RW 2500 CD
- Produkttemperatur: bis ca. 134 °C

Ausstattung

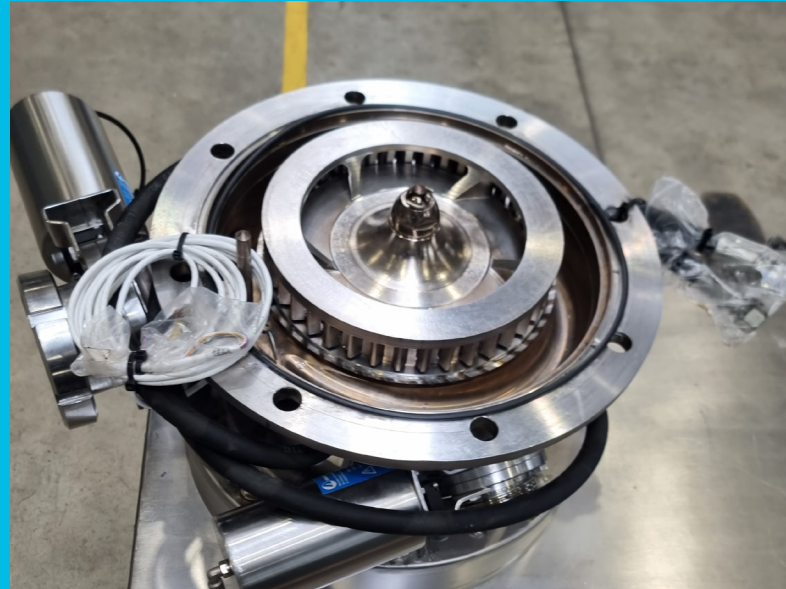
- Turborührer / DissolVERRührer
- Direkte Beheizung und Kühlung
- Verschiedene Einsaugmöglichkeiten für Flüssigkeiten und Pulver
- CIP-Reinigungssystem

Medienversorgung

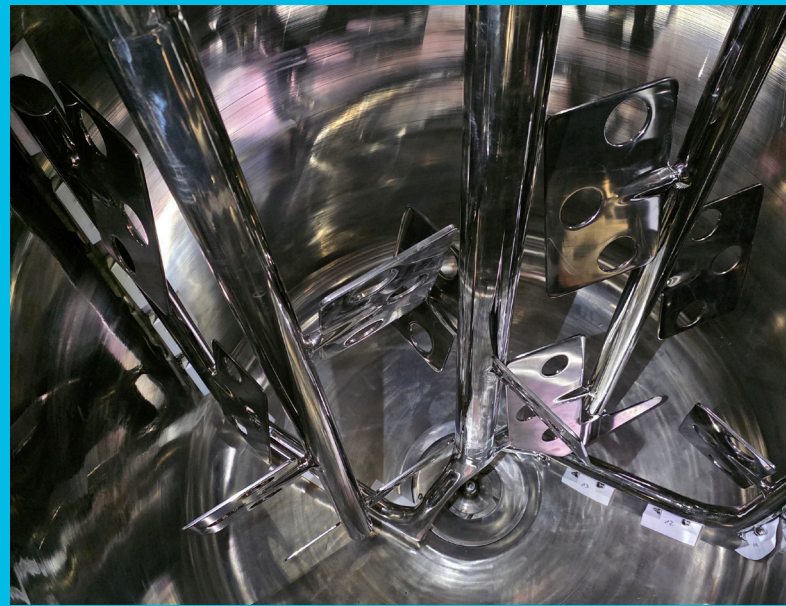
- Kühlwasser: ca. 8–12 m³/h bei 3–5 bar
- Kühlwasser (Vakuumpumpe): ca. 0,5–1,0 m³/h
- Druckluft: ca. 500 L/min bei 6–8 bar
- Strom: 3 × 400 V / 50 Hz, ca. 150–300 kVA
- Dampf: ca. 6–10 bar, ca. 850 kg/h

Verfügbarkeit

Besichtigung nach Vereinbarung möglich, Lieferzeit: auf Anfrage / projektabhängig



Homogenisator RW 2500 S



Rührwerk RW2500 S



Dies ist ein freibleibendes Angebot der SEEFRIED Verfahrenstechnik GmbH als unabhängiger Anbieter. Es besteht keine wirtschaftliche Verbindung zum Hersteller. Alle genannten Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber und dienen ausschließlich der Identifikation der angebotenen Produkte. Es handelt sich nicht um ein Angebot des Herstellers.

SEEFRIED Verfahrenstechnik GmbH
An der Brake 45
28844 Weyhe
Germany

Tel. +49 (0) 172 9591625

Mail info@s-vt.net

Web www.s-vt.net

