



HOMOGENISIERMISCHER SYMEX CML125

Für effiziente Entwicklung und flexible Produktion im Pilot- und Kleinserienmaßstab.

Ideal zur Herstellung von Emulsionen, Gelen, Suspensionen, Cremes, Lotionen, Zahncremes und Pasten.

Technische Daten – CML 125

- Nutzvolumen: 125 Liter
- Gesamtvolumen: ca. 200–215 Liter
- Zulässiger Behälterdruck: bis 2 bar
- Heizmanteldruck: bis ca. 4 bar
- Werkstoff (produktberührt): Edelstahl 1.4571 (316Ti)
- Zulässige Produkttemperatur: bis ca. 130–150 °C
- Installierte Leistung: ca. 6,5 – 45 kW (je nach Ausführung)
- Druck- und vakuumfestes System

Ausstattung – CML 125

- Drehzahlbereich: ca. 19 – 82 min⁻¹

- Effiziente Durchmischung auch bei viskosen Produkten
- Verhindert Wandanhaftungen und verbessert Wärmeübertragung

Homogenisator (SYMEX Technologie)

- Umfangsgeschwindigkeit: ca. 5 – 21 m/s
- Kombination aus Homogenisieren und Pumpbetrieb
- Hohe Scherleistung für stabile Emulsionen
- Externe Umlaufhomogenisierung möglich

Weitere Ausstattung

- Umlaufleitung zur externen Homogenisierung
- Hydraulisch hebbarer Deckel
- Heizen, Kühlen und Vakuumbetrieb
- CIP-Reinigungssystem
- Steuerung über Touchscreen
- Überholter Zustand / neue Dichtungen
- Pharmaausführung (auch für Kosmetik geeignet)

Vorteile

- Hohe Prozesskontrolle durch Co-Twister-Technologie
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Produkte
- Reproduzierbare und konstante Produktqualität
- Hohe Flexibilität für Entwicklung und Kleinserien
- Hygienisches Design und einfache Reinigung (CIP)
- Ideal für Pharma-, Kosmetik- und High-End Anwendungen

Medienversorgung

- Kühlwasser: ca. 1–2 m³/h bei 3–4 bar
- Kühlwasser (Vakuumpumpe): ca. 0,2–0,5 m³/h
- Druckluft: ca. 250 L/min bei 6–8 bar
- Strom: 3 × 400 V / 50 Hz, ca. 30–50 kVA
- Dampf: 6–8 bar, ca. 50–80 kg/h

Verfügbarkeit

Besichtigung nach Vereinbarung in Bremen möglich
Turn-Key Unterstützung inkl. Installation und Inbetriebnahmemöglich



Homogenisiermischer CML125



Homogenisator + kurzer Umlauf

SEEFRIED Verfahrenstechnik GmbH
An der Brake 45
28844 Weyhe
Germany

Tel. +49 (0) 172 9591625

Mail info@s-vt.net

Web www.s-vt.net