



MÉLANGEUR-HOMOGENÉISATEUR BECOMIX RW 2500 CD + AB 1200

Pour une production efficace à l'échelle industrielle. Idéal pour la fabrication d'émulsions, de gels, de suspensions, de crèmes, de lotions, de dentifrices et de pâtes.

Caractéristiques techniques – RW 2500 CD

Volume utile : env. 2 500 litres

Volume total : env. 3 200 litres

Volume minimal : env. 500–800 litres (selon le procédé)

Pression admissible de la cuve (produit) : -1 à +3 bar (abs.)

Pression de la double enveloppe : jusqu'à 5 bar (abs.)

Matériau (en contact avec le produit) : inox 1.4404

Matériau (double enveloppe) : inox 1.4541

Autres pièces en inox : 1.4301 / 1.4541

Température produit admissible : jusqu'à env. 134 °C

Température admissible de la double enveloppe : jusqu'à env. 152 °C

Équipement – RW 2500 CD

Agitateur à ancre avec racleurs et contre-pales

- Brassage optimal, même pour les produits très visqueux
- Évite les dépôts sur les parois et améliore le transfert thermique

Homogénéisateur puissant (interne/externe)

- Homogénéisation et pompage (rotation droite/gauche)
- Forces de cisaillement élevées pour une dispersion fine et des émulsions stables
- Circulation interne et externe possible

Autres équipements

- Boucle de recirculation pour l'homogénéisation externe
- Couvercle à levage hydraulique
- Chauffage, refroidissement et fonctionnement sous vide
- Système de nettoyage NEP (CIP)
- Système de commande moderne avec écran tactile
- Châssis d'énergie et d'alimentation avec pompe à vide

INSTALLATION DE PROCESS

BECOMIX RW 2500 S + AB 1200

Avantages

- Capacité de production élevée pour les applications industrielles
- Produits de qualité reproductible et constante
- Mélange, dispersion et homogénéisation efficaces
- Conception hygiénique et nettoyage facile (NEP)
- Adapté à la production pharmaceutique, cosmétique et alimentaire

Cuve de préparation AB 1200

Caractéristiques techniques

- Volume utile : env. 1 200 litres
- Volume total : env. 1 500–1 800 litres (selon la version)
- Pression admissible de la cuve : 0–3 bar (abs.)
- Pression de la double enveloppe : jusqu'à 5 bar (abs.)
- Matériaux : identiques au RW 2500 CD
- Température produit : jusqu'à env. 134 °C

Équipement

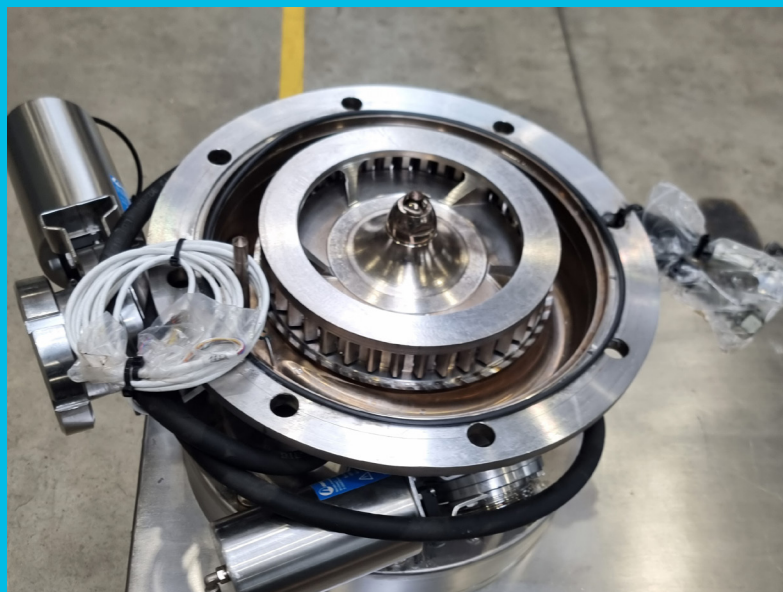
- Agitateur turbo / disperseur (dissolver)
- Chauffage et refroidissement directs
- Diverses possibilités d'aspiration pour liquides et poudres
- Système de nettoyage NEP (CIP)

Utilités

- Eau de refroidissement : env. 8–12 m³/h à 3–5 bar
- Eau de refroidissement (pompe à vide) : env. 0,5–1,0 m³/h
- Air comprimé : env. 500 L/min à 6–8 bar
- Électricité : 3 × 400 V / 50 Hz, env. 150–300 kVA
- Vapeur : env. 6–10 bar, env. 850 kg/h

Disponibilité

Visite possible sur rendez-vous, délai de livraison : sur demande / selon le projet



Homogénéisateur RW 2500 S



Agitateur RW2500 S

Il s'agit d'une offre sans engagement de SEEFRIED Verfahrenstechnik GmbH en tant que fournisseur indépendant.

Il n'existe aucun lien économique avec le fabricant.

Toutes les marques citées sont la propriété de leurs détenteurs respectifs et servent uniquement à identifier les produits proposés. Il ne s'agit pas d'une offre du fabricant.

SEEFRIED Verfahrenstechnik GmbH
An der Brake 45
28844 Weyhe
Allemagne

Tel. +49 (0) 172 9591625

Mail info@s-vt.net

Web www.s-vt.net

